

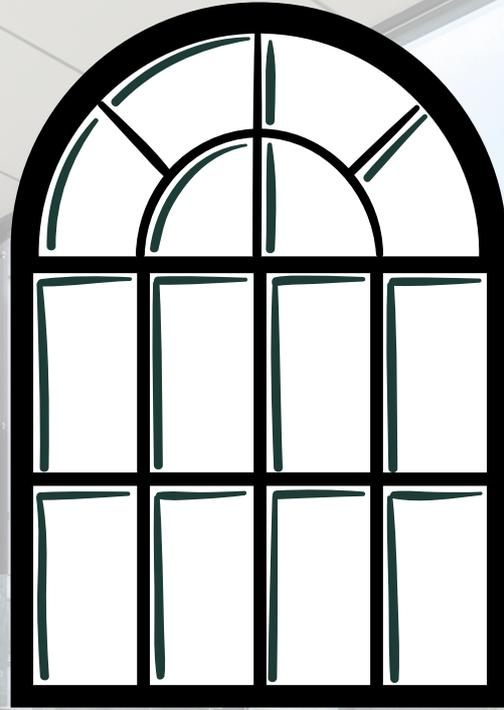


EXCLUSIVE
WINDOWS

CATALOGUE ALUMINIUM



Exclusive Windows is powered by S&T Group
<https://www.st-group.info/exclusive-windows>



EXCLUSIVE
WINDOWS

Our strategy

Exclusive Windows has been launched by S&T Group.

We provide European customers with the highest quality of windows, doors, gates, etc., at the most reasonable and affordable prices. This endeavor is aimed at cooperation mainly on the grounds of B2B business model, including larger orders accepted on B2C basis.

"Due to implementation of enhanced, innovative supply chain management techniques, and simplification of logistical processes - we are able to drastically minimize additional costs and fees, usually amounting to even thirty percent of the goods delivered."

- Sila Azzouz, CEO S&T Group -

It is also worth mentioning, that unique approach to window sales achieved by S&T Group marketing company, has made basic business costs even lower. Customer preference based product supply, in correlation with innovative marketing strategy, proved to be more cost-effective than advertising campaigns. Lower costs of promotion and advertising also strongly influence the overall price of our products in favor of customer.

All that, only to be certain that you pay for product and necessary services only! We deliver all our high-quality products, straight from our suppliers directly to the buyers.

Simplified approach to customer – producer communication, creates an opportunity to obtain luxurious items for a fair, reasonable price. Our business strategy minimizes usual, additional costs covering expenses such as intermediary and transportation fees. That allows us to lower the end price of a very wide range of products without experiencing any loss or downgrade in the quality of delivered items, that will surely satisfy even the most demanding customers.

Exclusive Windows is a reliable partner, able to provide you with all products required to add finishing touches to both interior and exterior of your house, apartment or commercial building. While working with many renowned producers of PVC, aluminum or wood-based merchandise, we offer a very diverse and robust portfolio of products such as windows, doors, garage gates and even driveway gates.

In order to provide the best customer service, every order is being carefully processed and customized by our team's sales department. Quotations are being created in close cooperation with customers, architects and our engineers who are always ready to support with in-depth technical knowledge regarding offered cutting-edge isolation and security technologies. That quality over quantity approach underlying our business model is a guarantee of long-lasting, well-thought-through, good investment in your comfort, safety and wellbeing!



Exclusive Windows est un distributeur international de menuiseries - fenêtres et portes en PVC, en aluminium, en acier et en bois. La société travaille avec les meilleurs producteurs du marché avec plus de 25 ans d'expérience.

Exclusive Windows met l'accent sur le développement et l'innovation. Notre offre est en constante évolution. Actuellement, nous sommes en mesure de vous proposer plus de 30 systèmes de portes et fenêtres différents.

Dans notre vaste offre, nous proposons également des systèmes coulissants, des volets roulants, des portes de garage sectionnelles, des moustiquaires, ainsi que des clôtures.

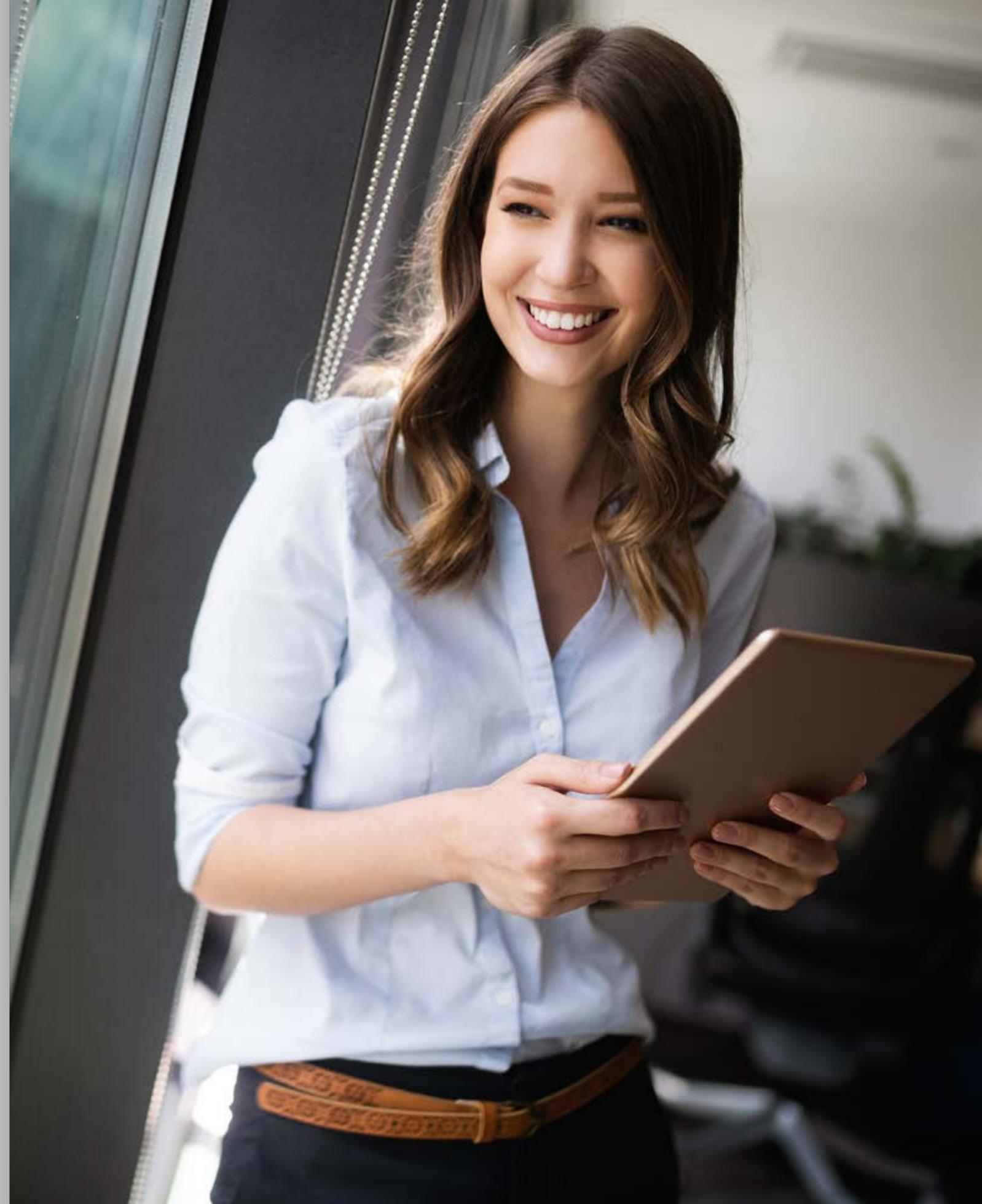
Tous ces produits sont de la meilleure qualité, car nous ne choisissons que des matériaux de haute qualité provenant des meilleurs fournisseurs européens avec une garantie de sécurité et la durabilité. Nous mettons en œuvre les systèmes de gestion de la qualité ISO 9001. Tous nos produits ont le marquage CE.

Exclusive Windows a l'ambition d'être la marque numéro 1 sur le marché européen. Tous nos partenaires sont formés et communiquent tous sous la marque d'Exclusive Windows. Nous sommes conscients que la communication constitue la base de bonnes relations commerciales. En nous appuyant sur de nombreuses années d'expérience, nous avons créé une entreprise qui se distingue nettement des autres concurrents à cet égard. Car nous proposons à tous nos partenaires des formations gratuites afin de communiquer professionnellement et efficacement.

SYSTÈMES ALUPROF



MB-45	8
MB-60	10
MB-70	12
MB-86	14
MB-104 PASSIVE	18
MB-FERROLINE	20
MB-SLIDE	22
MB-59 HS	24
MB-77 HS	26
MB-86 FOLD LINE	28
MB-60E EI	30
MB-78E EI	32

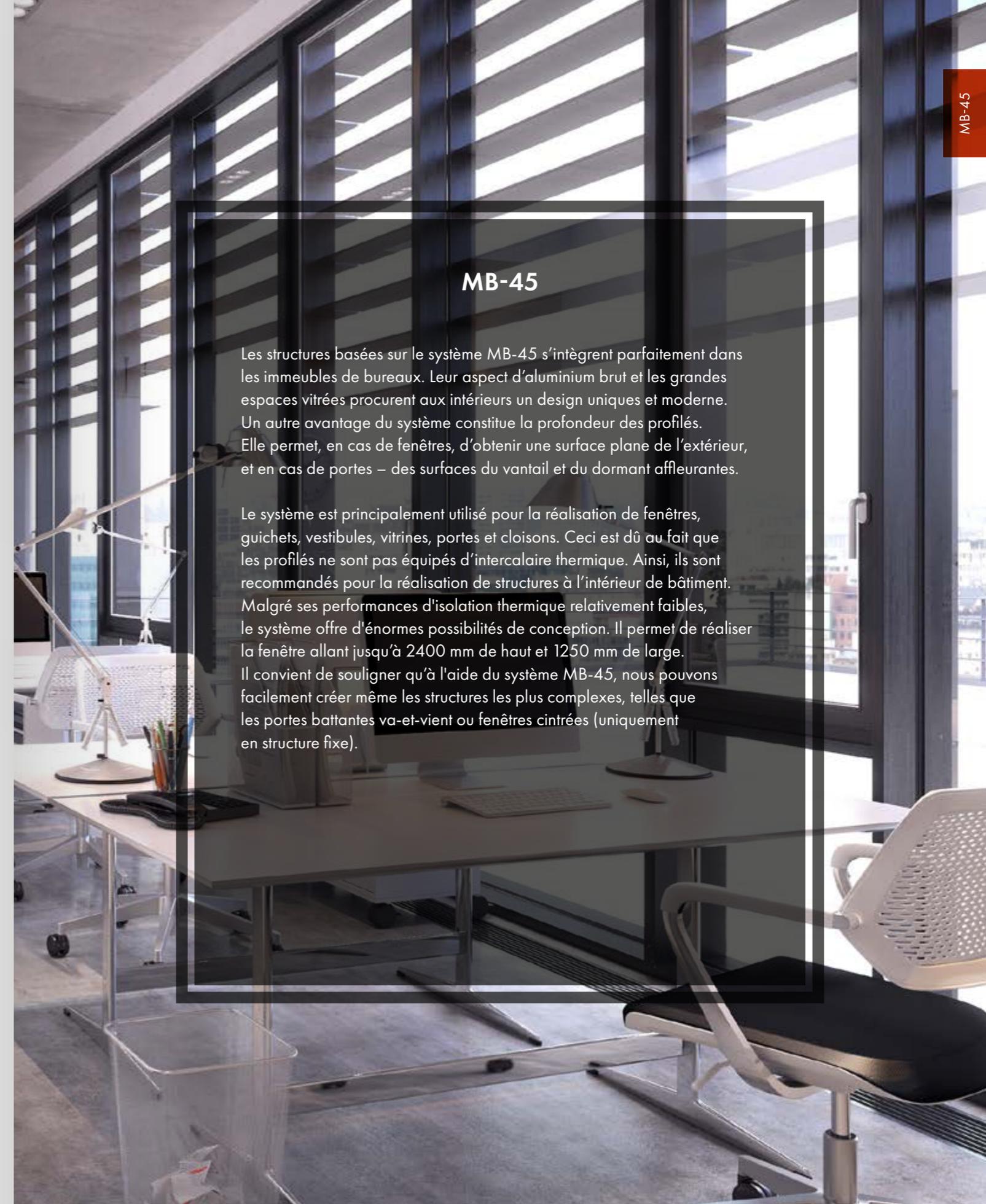


MB-45

SYSTÈME DE PORTES ET FENÊTRES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MB-45
Profondeur du dormant (porte / fenêtre)	45 mm
Profondeur du vantail (porte / fenêtre)	45 mm / 54 mm
Épaisseur du vitrage (fenêtre fixe et porte / fenêtre ouvrante)	2 - 25 mm / 2 - 34 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant (porte / fenêtre)	66,5 mm / 43,5 mm
Vantail (porte / fenêtre)	72 mm / 27,5 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. de la fenêtre oscillo-battante	H - 2400 mm (1850 mm) L - 1250 mm (1600 mm)
Dimensions max. du vantail de porte	H - 2400 mm (2200 mm) L - 1250 mm (1400 mm)
Poids max. du vantail (porte / fenêtre)	120 / 130 kg



MB-45

Les structures basées sur le système MB-45 s'intègrent parfaitement dans les immeubles de bureaux. Leur aspect d'aluminium brut et les grandes espaces vitrés procurent aux intérieurs un design uniques et moderne. Un autre avantage du système constitue la profondeur des profilés. Elle permet, en cas de fenêtres, d'obtenir une surface plane de l'extérieur, et en cas de portes – des surfaces du vantail et du dormant affleurantes.

Le système est principalement utilisé pour la réalisation de fenêtres, guichets, vestibules, vitrines, portes et cloisons. Ceci est dû au fait que les profilés ne sont pas équipés d'intercalaire thermique. Ainsi, ils sont recommandés pour la réalisation de structures à l'intérieur de bâtiment. Malgré ses performances d'isolation thermique relativement faibles, le système offre d'énormes possibilités de conception. Il permet de réaliser la fenêtre allant jusqu'à 2400 mm de haut et 1250 mm de large. Il convient de souligner qu'à l'aide du système MB-45, nous pouvons facilement créer même les structures les plus complexes, telles que les portes battantes va-et-vient ou fenêtres cintrées (uniquement en structure fixe).

MB-60

SYSTÈME DE PORTES ET FENÊTRES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MB-60 / HI	MB-60US / HI	MB-60 PIVOT
Profondeur du dormant (porte / fenêtre)	60 mm		
Profondeur du vantail (porte / fenêtre)	60 mm / 69 mm	69 mm	
Épaisseur du vitrage (fenêtre fixe et porte / fenêtre ouvrante)	5 - 41 mm 14 - 50 mm	4 - 35 mm 8 - 44 mm	5 - 41 mm 14 - 50 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS			
Dormant (porte / fenêtre)	51 mm / 47 mm	75 mm	47 mm
Vantail (porte / fenêtre)	72 mm / 29 mm	34,6 mm	76 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE			
Dimensions max. de la fenêtre	H - 2400 mm L - 1250 mm	H - 1900 mm L - 1100 mm	H - 2000 mm L - 2400 mm
Dimensions max. du vantail de porte	H - 2400 mm L - 1200 mm	-	-
Poids max. du vantail (porte / fenêtre)	120 kg / 130 kg	130 kg	180 kg



MB-60

Le système MB-60 permet de réaliser aussi bien les fenêtres avec l'ouverture à la française, à soufflet, oscillo-battantes ou oscillo-coulissantes ainsi que les portes. Sur la base de ce système, quatre solutions alternatives ont été créées, offrant encore plus de possibilités d'utilisation. La première solution est le système MB-60 HI à rupture de pont thermique. Le système est destiné aussi bien à la construction résidentielle qu'à la construction de façades en aluminium. L'isolation thermique renforcée est obtenue à l'aide d'inserts spéciaux placés dans les chambres principales des profilés réduisant la transmission de chaleur à travers la structure.

Une autre variante du système à rupture de pont thermique MB-60 est le système MB-60 à ouvrant caché. Les ouvrants des fenêtres réalisées avec les éléments de ce système restent invisibles de l'extérieur du bâtiment. Dans une structure composée de fenêtres fixes et ouvrantes adjacentes il est impossible de distinguer l'emplacement de ces différents éléments. L'une des solutions les plus intéressantes parmi celles proposées par le système MB-60 est la variante MB-60 PIVOT qui permet de créer des fenêtres basculantes.

Variantes des profilés de fenêtre MB-60



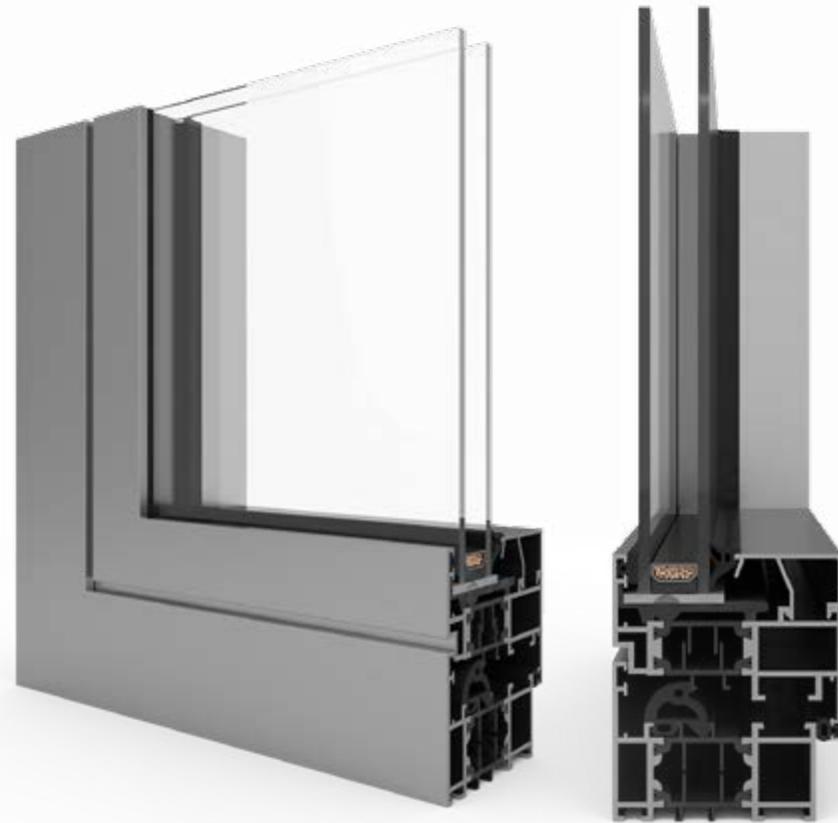
MB-60 US



MB-60 PIVOT

MB-70

SYSTÈME DE PORTES ET FENÊTRES



MB-70 / 70 HI

Les fenêtres en aluminium réalisées sur la base du système MB-70 sont rigides, durables et stables. Elles peuvent servir pour créer des fenêtres, des portes, des systèmes coulissants et d'importantes surfaces vitrées en toute sécurité. Plusieurs solutions alternatives ont été développées sur la base du système MB-70. Chacune d'entre elles offre aux utilisateurs de nouvelles possibilités.

L'utilisation du système MB-70 HI permet d'améliorer l'isolation thermique du bâtiment. L'isolation thermique renforcée est obtenue à l'aide d'inserts isolants spéciaux placés dans les chambres principales des profilés. Le système, tout comme le système de base, est destiné aussi bien à la construction résidentielle qu'à la construction de façades en aluminium. L'une des solutions alternatives les plus populaires est le système MB-70 US. Les ouvrants des fenêtres réalisées avec les éléments de ce système restent invisibles de l'extérieur du bâtiment. Cette solution est également disponible dans la version MB-70 US HI à isolation thermique renforcée.

Variantes des profilés de fenêtre MB-70



MB-70 HI

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MB-70 / HI	MB-70US / HI
Profondeur du dormant (porte / fenêtre)	70 mm	
Profondeur du vantail (porte / fenêtre)	70 mm / 79 mm	79 mm
Épaisseur du vitrage (fenêtre fixe et porte / fenêtre ouvrante)	15 – 51 mm 23 – 60 mm	9 – 45 mm 18 – 54 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS		
Dormant (porte / fenêtre)	51 mm / 47 mm	75 mm
Vantail (porte / fenêtre)	72 mm / 32 mm	-
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE		
Dimensions max. de la fenêtre	H – 2400 mm L – 1600 mm	H – 2100 mm L – 1400 mm
Dimensions max. du vantail de porte	H – 2400 mm L – 1300 mm	-
Poids max. du vantail (porte / fenêtre)	120 kg / 130 kg	130 kg

MB-86

SYSTÈME DE PORTES ET FENÊTRES



MB-86 / 86 SI / AERO

Un seul système, de multiples possibilités. En utilisant uniquement le système MB-86 nous pouvons fabriquer des fenêtres, des fenêtres à ouvrant caché et même des portes en aluminium Despiro. Il s'agit d'une solution universelle qui garantit l'esthétique et la durabilité au plus haut niveau. Le joint central bi-composant scelle parfaitement et isole l'espace entre l'ouvrant et le dormant, ce qui est un autre avantage de cette solution. La finition très esthétique des menuiseries basées sur le système MB-86 est possible grâce non seulement à la multitude de couleurs dans lesquelles elles peuvent se décliner mais aussi grâce au choix de parclose. Elles sont disponibles en trois variantes : Standard, Prestige et Style.

Le système MB-86 fait partie du groupe de produits à de très bonnes performances thermiques. Les profilés sont disponibles en trois variantes. En fonction des exigences en matière des paramètres d'isolation thermique le choix peut se faire entre : ST, SI et AERO. Dans la version AERO, les profilés sont renforcés par l'ajout d'aérogel, un matériau qui se caractérise par une excellente isolation thermique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MB-86 FENÊTRE	MB-86 PORTE	MB-86 US
Profondeur du dormant	77 mm	77 mm	77 mm
Profondeur du vantail	86 mm	77 mm	80,8 mm
Épaisseur du vitrage	dormant: 13,5 – 58,5 mm ouvrant: 21 – 67,5 mm	13,5 – 58,5 mm	dormant: 7 – 52 mm ouvrant: 15 – 60 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE			
Dimensions max. du vantail de porte (HxL)	H – 2800 mm L – 1700 mm	H – 3000 mm L – 1400 mm	H – 2500 mm L – 1600 mm
Poids max. du vantail	150 kg	200 kg	150 kg



Variantes des profilés de fenêtre MB-86



MB-86 ST



MB-86 AERO



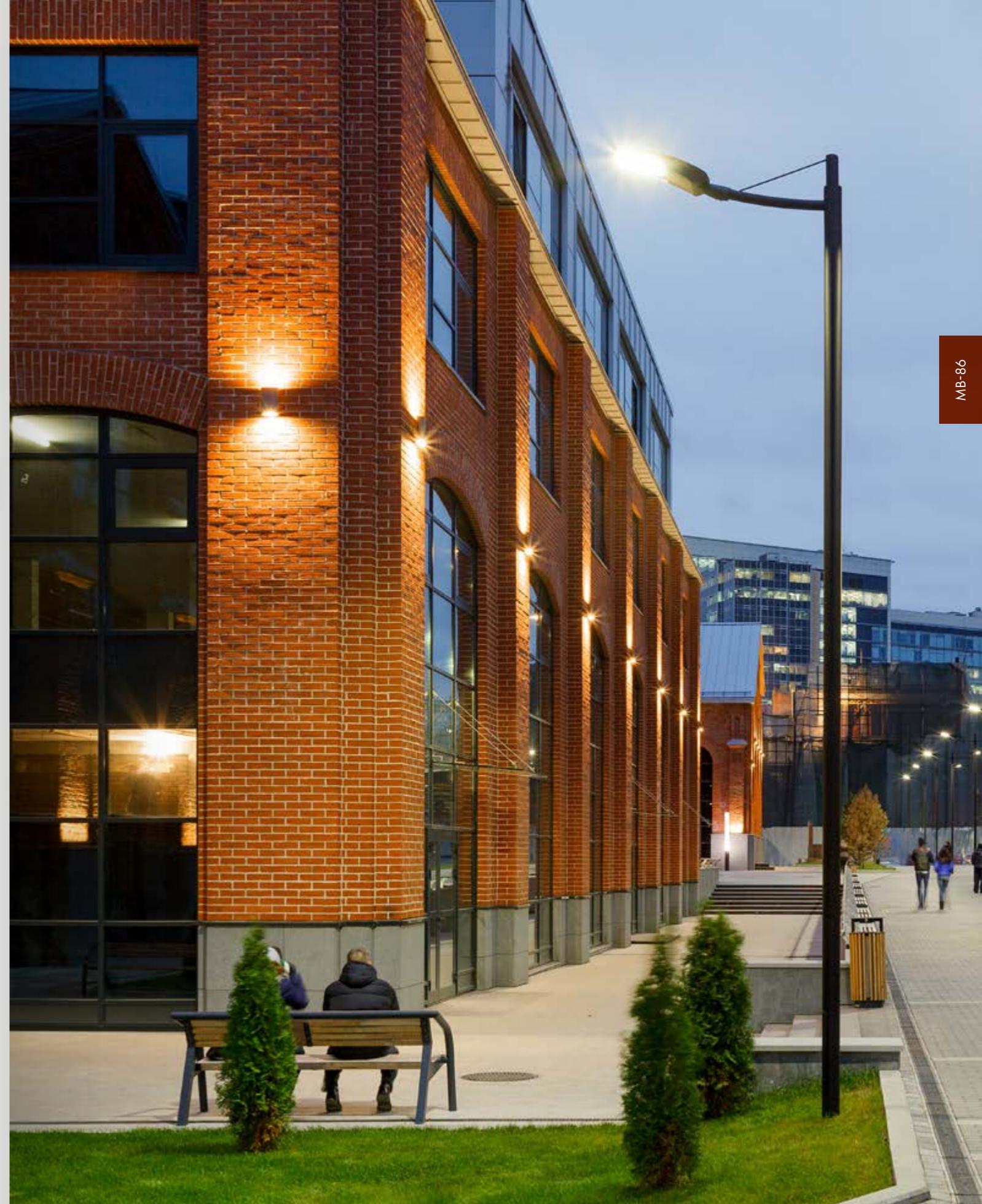
MB-86 US AERO



MB-86 SI



MB-86 US



MB-86



MB-104 PASSIVE

SYSTÈME DE FENÊTRES



MB-104 PASSIVE

Les fenêtres basées sur le système MB-104 Passive répondent aux exigences les plus strictes des normes en matière d'isolation thermique, ce qui a été confirmé par les certificats de l'Institut des Maisons Passives PHI de Darmstadt. Le système unit des possibilités techniques, une excellente protection thermique avec un bel aspect esthétique. MB-104 Passive se caractérise par des profilés à trois chambres dont la partie centrale joue le rôle d'une chambre d'isolation de 60 ou 61 mm de largeur.

En fonction de la performance thermique requise, le système est disponible en deux versions – versions – SI et AERO. Dans ce deuxième cas, l'espace entre les intercalaires thermiques a été comblé à l'aide d'aérogel. Les deux solutions vous permettent d'obtenir d'excellents paramètres de transmission thermique. Les formes spéciales de joint central à deux composants, de joints de vitrage et de joint périphérique procurent aux fenêtres une excellente étanchéité à l'eau et au vent.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	FENÊTRES MB-104 PASSIVE
Profondeur du dormant	95 mm
Profondeur du vantail	104 mm
Épaisseur du vitrage	dormant: 27 – 72 mm ouvrant: 34,5 – 81 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail (HxL)	H – 2900 mm L – 1700 mm
Poids max. du vantail	160 kg

MB-FERROLINE

SYSTÈME DE FENÊTRES À PROFILÉS FINS



MB-FERROLINE

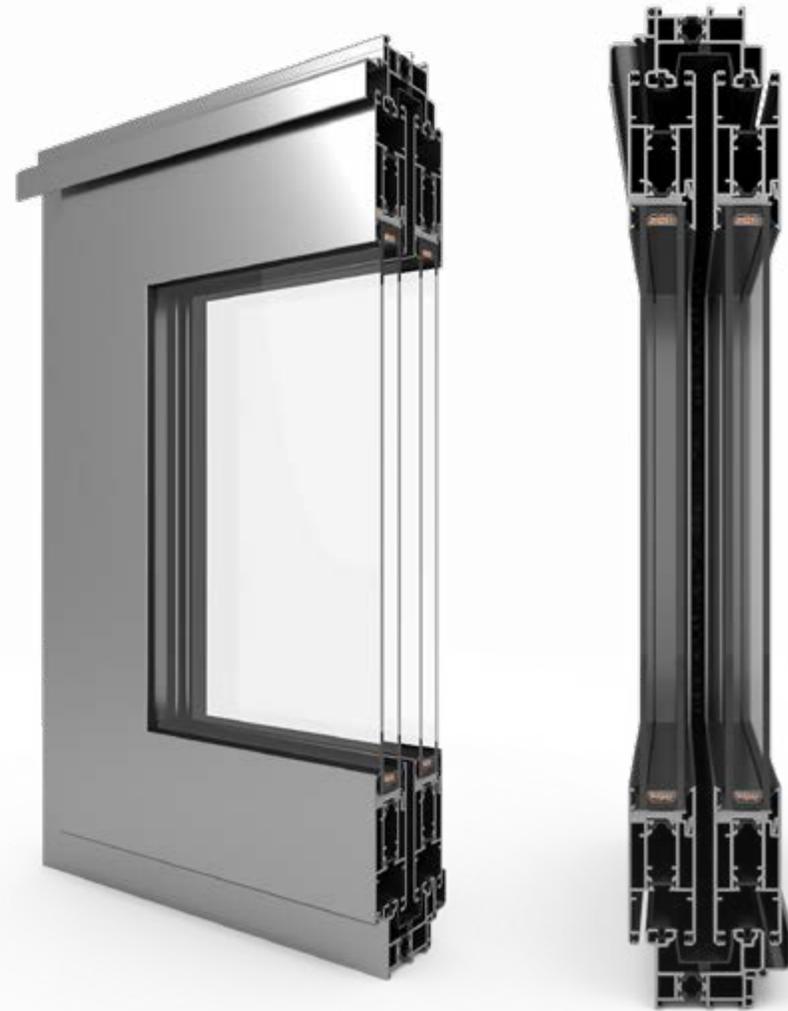
Le système Ferroline est principalement recommandé lors de la rénovation des bâtiments classés. La forme des profilés imite parfaitement la menuiserie en acier et leur conception permet d'obtenir de très bonnes caractéristiques techniques. Il sert à la réalisation de tous types de fenêtres qui s'ouvrent vers l'intérieur (à la française, à soufflet, oscillo-battante), des fenêtres ouvrantes et fixes, leur procurant une excellente isolation thermique et acoustique ainsi que l'étanchéité à l'eau et au vent.

Les profilés sont disponibles en plusieurs variantes. Les dormant de rénovation disponibles dans le système permettent de poser de nouvelles menuiseries sans avoir à démonter les anciens cadres et donc sans aucun risque d'endommager le mur autour des fenêtres. La largeur visible des profilés en aluminium est adaptée de manière à ne pas créer de grandes différences d'aspect entre les anciennes et les nouvelles fenêtres. En se basant sur des solutions éprouvées et en disposant de toute la gamme de nouveaux profilés avec des formes appropriées, le système Ferroline nous offre la possibilité de réaliser des structures avec un aspect parfaitement adapté au caractère du bâtiment.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MB-FERROLINE
Profondeur du dormant	110 mm
Profondeur du vantail	86 mm – 93,5 mm
Épaisseur du vitrage	13,5 mm – 61,5 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail (HxL)	H – 2400 mm L – 1400 mm
Poids max. du vantail	150 kg

MB-SLIDE

SYSTÈME DE BAIES COULISSANTES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MB-SLIDE
Profondeur du dormant	50, 97 mm
Profondeur du vantail	37 mm
Épaisseur du vitrage	24 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	44,5 mm
Vantail	68,5 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail	H – 2600 mm L – 1800 mm
Poids max. du vantail	160 kg

MB-SLIDE

Le système MB-Slide offre d'énormes possibilités de construction, et en même temps d'aménagement de l'espace. Les dimensions maximales des vantaux sont 1,8 x 2,6 m. Différentes variantes de construction sont disponibles : de 2 à 6 modules. Les vitrages jusqu'à 24 mm d'épaisseur peuvent être appliqués. Les structures basées sur le système MB-Slide permettent aussi de garantir de bonnes caractéristiques techniques. Les intercalaires thermiques assurent une bonne isolation thermique des profilés en aluminium et les joints coulissants et périphériques ainsi que les joints de vitrage en EPDM permettent de garantir une étanchéité élevée de la structure.

La profondeur du profilé de vantail est de 37 mm, et de dormant, respectivement : 50 mm (deux rails) et 97 mm (trois rails). Les baies coulissantes basées sur le système MB-Slide peuvent se déplacer selon sept schémas différents.

MB-59 HS

SYSTÈME DE BAIES LEVANTES-COULISSANTES HST



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MB-59HS ST / MB-59HS HI
Profondeur du dormant	120 mm (profil 2-rails), 199 mm (profil 3-rails)
Profondeur du vantail	59 mm
Épaisseur du vitrage	à 42 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	44 mm
Vantail	83,5 – 94,5 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail	H – 2800 mm L – 3000 mm
Poids max. du vantail	300 kg

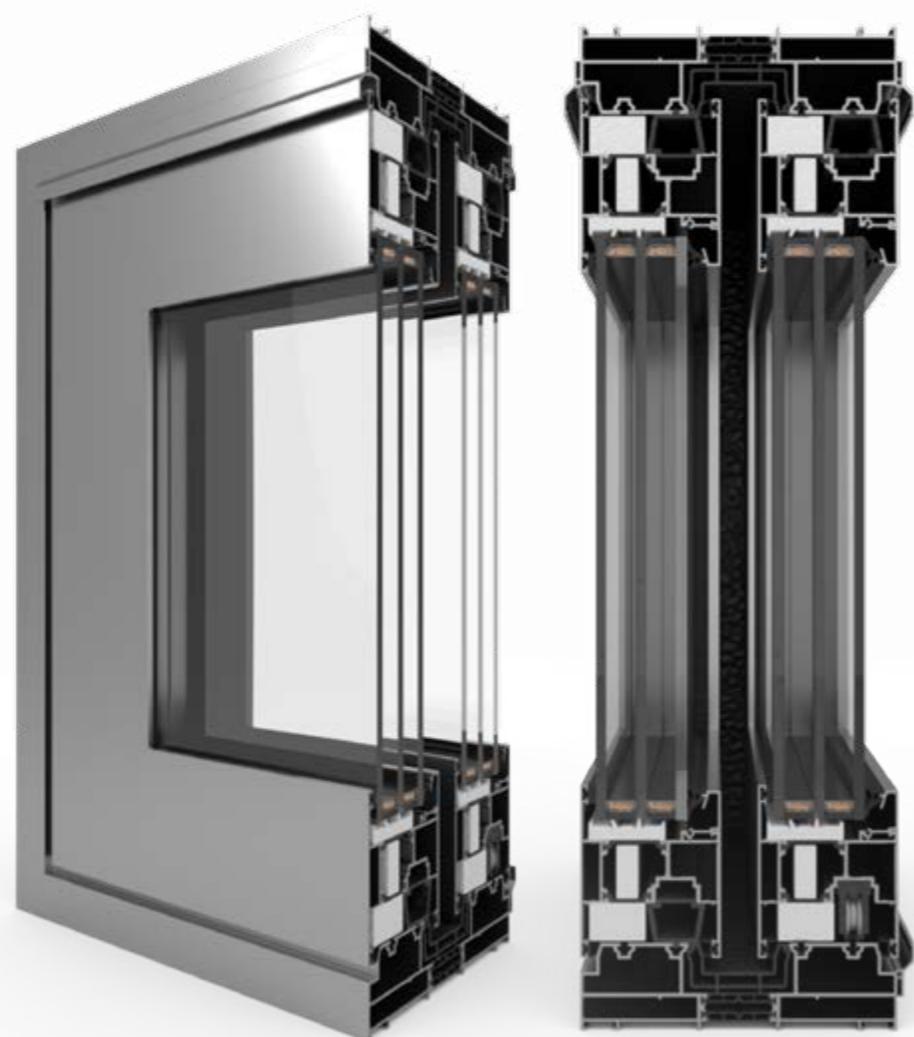
MB-59 HS

Les baies levantes-coulissantes deviennent de plus en plus populaires parmi les propriétaires de terrasses et de balcons. C'est la dernière tendance en architecture. Les portes-fenêtres traditionnelles sont remplacées par d'énormes structures vitrées. Les profilés du système MB 59 sont incroyablement résistants. Ils permettent de créer des structures composées allant jusqu'à 6 vantaux. Ils permettent donc de créer un passage de l'intérieur communiquant avec l'environnement naturel, ainsi qu'un accès confortable à la terrasse, au balcon ou au jardin. Il est possible de les intégrer aussi bien dans la construction individuelle que dans les grandes structures telles que les murs rideaux à montants et traverses. Les éléments fixes peuvent être réalisés avec verre fixé directement dans le dormant.

Le système permet l'installation d'un seuil bas qui facilitera l'utilisation de la baie, en particulier pour les personnes âgées ou handicapées. La gamme de profilés disponibles comprend des dormants à deux et à trois rails. Les baies coulissantes basées sur le système MB-59HS peuvent se déplacer selon sept schémas différents.

MB-77 HS

SYSTÈME DE BAIES LEVANTES-COULISSANTES HST



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MB-77HS ST / MB-77HS HI
Profondeur du dormant	174 mm (profil 2-rails) 271 mm (profil 3-rails)
Profondeur du vantail	77 mm
Épaisseur du vitrage	13,5 – 58,5 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	48 mm
Vantail	94,5 – 105,5 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail	H – 3200 mm L – 3200 mm
Poids max. du vantail	400 kg

MB-77 HS

Les baies vitrées levantes-coulissantes permettent d'obtenir un effet d'optique agrandissant l'intérieur et le remplissant de lumière naturelle. La structure des profilés procure également aux baies basées sur le système MB-77 HS le confort thermique et la facilité d'utilisation. L'utilisateur a la possibilité de choisir parmi plusieurs systèmes de baies vitrées disponibles. Les dormants sont disponibles en deux variantes - à deux et trois rails.

Le système se caractérise par la forme fermée des parclofes. Les éléments fixes peuvent être réalisés avec verre fixé directement dans le dormant. Le système MB-77 HS propose des solutions supplémentaires qui vous permettent de construire même les structures les plus complexes. En plus du vitrage fixé dans le dormant, on peut mentionner les jonctions d'angle ou le dormant à 3 rails. Les baies coulissantes basées sur le système MB-77HS peuvent se déplacer selon sept schémas.

MB-86 FOLD LINE

SYSTÈME DE BAIE EN ACCORDÉON



MB-86 FOLD LINE

Le système MB-86 Fold Line a été conçu pour fabriquer d'importantes surfaces vitrées en accordéon. Le principal avantage du système consiste à éliminer presque entièrement la barrière entre l'intérieur des pièces et les espaces extérieurs. Les baies vitrées peuvent se décliner en plusieurs configurations de vantaux et s'ouvrir aussi bien vers l'extérieur que vers l'intérieur du bâtiment. Les vantaux coulissent sur des rails qui font fonctionner tout le mécanisme.

Le système est disponible avec deux variantes de seuil. La première propose un seuil classique avec un joint périphérique et la deuxième un seuil bas très pratique à utiliser. Les rouleaux en acier assurent le fonctionnement rapide et facile de la baie, et des brosses dans les rails protègent contre la saleté.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MB-86 Fold Line
Profondeur du dormant	87 mm
Profondeur du vantail	77 mm
Épaisseur du vitrage	14 – 61,5 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	54 mm
Vantail	68,5 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail	H – 2700 mm L – 1000 mm
Poids max. du vantail	100 kg

MB-60E EI

SYSTÈM POUR PROTECTION CONTRE LES INCENDIES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MB-60E EI
Profondeur du dormant	60 mm
Profondeur du vantail	60 mm
Épaisseur du vitrage	5 – 41 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant (porte / fenêtre)	62,5 mm / 55 mm
Vantail (porte / fenêtre)	67 mm / 76 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail (HxL)	L – 1400 mm H – 2475 mm
Poids max. du vantail	120 kg

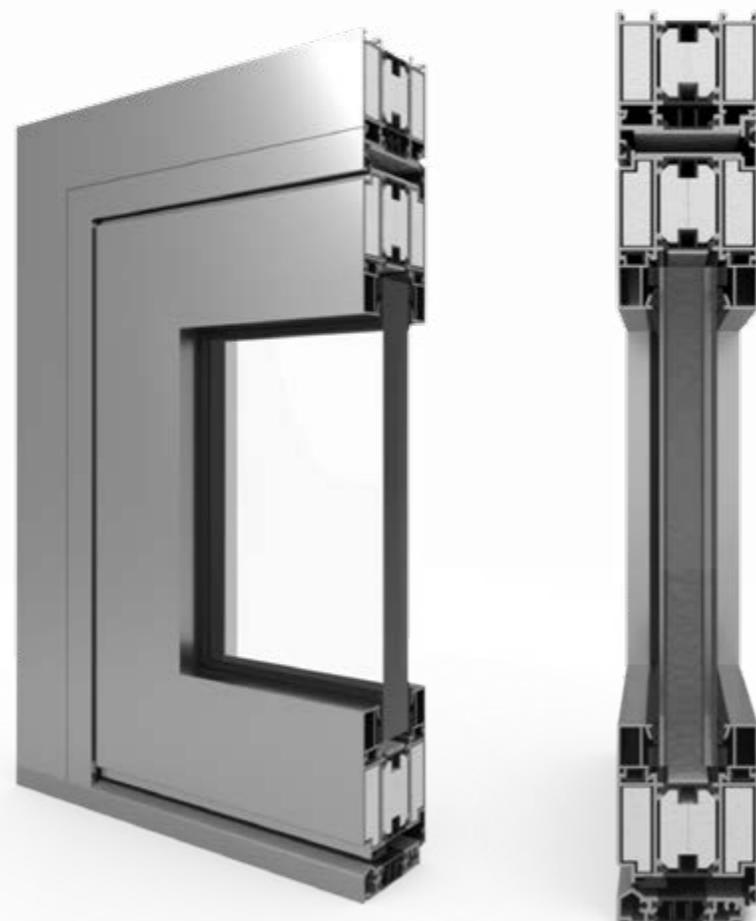
MB-60E EI

Les structures réalisées à base de MB-60E EI sont caractérisées par la classe de résistance au feu EI 15 ou EI 30 selon la norme PN-EN 1350-2 + A1: 2010. La base du système est constituée de profilés en aluminium à rupture de pont thermique du système MB-60E, dont la profondeur de construction est de 60 mm. La résistance au feu de la structure est assurée par les éléments d'isolation au feu installés dans les chambres internes du profilé.

Le système permet l'utilisation de tous les verres coupe-feu typiques des classes EI 15 et EI 30, de 5 à 41 mm d'épaisseur. Contrairement aux autres systèmes coupe-feu, le verre en MB-60E EI est fixé avec des parcloles à l'intérieur. Le système MB-60E EI permet la fabrication des portes avec les dimensions maximales de vantail : S jusqu'à 1,4 m ; H jusqu'à 2,4 m, tandis que la largeur des portes à deux vantaux peut être de 2,5.

MB-78EI

SYSTÈM POUR PROTECTION CONTRE LES INCENDIES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MB-78EI
Profondeur du dormant	78 mm
Profondeur du vantail	78 mm
Épaisseur du vitrage	6 – 49 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant (porte / fenêtre)	51 (72) mm
Vantail (porte / fenêtre)	72 (51) mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail (H×L)	H – 2500 mm L – 1400 mm
Poids max. du vantail	250 kg



MB-78EI

Le système MB-78 EI permet de réaliser des cloisons coupe-feu intérieures ou extérieures avec des portes à un ou deux vantaux avec des classes de résistance au feu de EI 30 à EI 60, selon la norme PN-EN 13501-2: 2010.

La structure du système MB-78 EI est basée sur des profilés en aluminium à isolation thermique, dont la profondeur est de 78 mm. Ils se caractérisent par une faible valeur du coefficient de transfert thermique grâce à l'utilisation, entre autres, de coupures thermiques spéciales profilées de 34 mm de large. La résistance de la structure à haute température est assurée par des éléments spéciaux d'isolation au feu introduits dans les chambres internes des profilés et les espaces isolants entre les profilés.

Le système permet le cintrage de profilés et la construction de structures arquées, ainsi que l'utilisation de vitrages décoratifs.

SYSTÈMES ALIPLAST

aliplast

ECOFUTURAL	36
SUPERIAL	38
GENESIS	40
MAXLIGHT	42
PANIRAMA	44
MODERNSLIDE	46
VISOGLIDE	48
ULTRAGLIDE	50
VS 600	52



ECOFUTURAL

SYSTÈME DE PORTES ET FENÊTRES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECOFUTURAL
Profondeur du dormant	65 mm
Profondeur du vantail	74 mm
Épaisseur du vitrage	4 – 50 mm (fenêtre fixe et porte) 12 – 59 mm (fenêtre ouvrante)
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant (porte / fenêtre)	61,5 mm (porte) / 55 mm; 65 mm (fenêtre)
Vantail (porte / fenêtre)	88,5 mm (porte); de 40 mm (fenêtre)
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail de porte	H – 2600 mm L – 1400 mm
Poids max. du vantail (porte / fenêtre)	150 kg / jusqu'à 120 kg



ECOFUTURAL

Système de portes et fenêtres à rupture de pont thermique, stable, à trois chambres. Le système Ecofutura permet de réaliser des façades vitrées, des fenêtres à la française à un ou deux vantaux, des fenêtres oscillo-battantes, des fenêtres qui s'ouvrent vers l'intérieur, ainsi que des portes à un ou deux vantaux. Le système permet également de concevoir les fenêtres monoblocs.

Le système Ecofutura est utilisé dans les endroits où s'appliquent des normes accrues d'isolation thermique. Le système existe en deux options : Ecofutura (avec isolation autour du périmètre à l'endroit où le verre est adjacent au profilé) et Ecofutura i+ (avec isolation autour du périmètre à l'endroit où le verre est adjacent au profilé et avec isolation de l'espace entre les intercalaires thermiques).

Variantes des profilés Ecofutura



ECOFUTURAL i

ECOFUTURAL i+

ECOFUTURAL MONOBLOCK

SUPERIAL

SYSTÈME DE PORTES ET FENÊTRES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SUPERIAL
Profondeur du dormant (porte / fenêtre)	75 mm
Profondeur du vantail (porte / fenêtre)	84 mm / 75 mm
Épaisseur du vitrage	14 – 61 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant (porte / fenêtre)	61,5 mm (porte) / de 55 mm
Vantail (porte / fenêtre)	88,5 mm (porte) / de 40 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail de porte	H – 2600 mm L – 1600 mm
Poids max. du vantail (porte / fenêtre)	200 kg / 150 kg



SUPERIAL

Le système Superial, du fait de sa conception, convient parfaitement à la fabrication de fenêtres, vitrines extérieures, fenêtres à la française, fenêtres oscillo-battantes, à soufflet, oscillo-coulissantes, ainsi que des portes qui s'ouvrent vers l'intérieur basées sur le vantail de fenêtre modifié. Les fenêtres basées sur ce système en particulier peuvent également être utilisées pour réaliser des systèmes de façade.

Le système Superial présente de très bons paramètres d'isolation thermique. Tout cela grâce aux inserts thermiques spéciaux placés entre les intercalaires thermiques et autour du vitrage. Le système est utilisé aussi bien dans la construction résidentielle que dans les bâtiments publics. Il est disponible dans les versions avec isolation thermique renforcée – Superial (i) et Superial (i+).

Variantes des profilés Superial



SUPERIAL i



SUPERIAL i+

GENESIS

SYSTÈME DE PORTES ET FENÊTRES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	GENESIS
Profondeur du dormant	75 mm
Profondeur du vantail	84 mm
Épaisseur du vitrage	9 – 65 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	de 55 mm
Vantail	de 42,5 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail	H – 2600 mm L – 1600 mm
Poids max. du vantail (porte / fenêtre)	160 kg



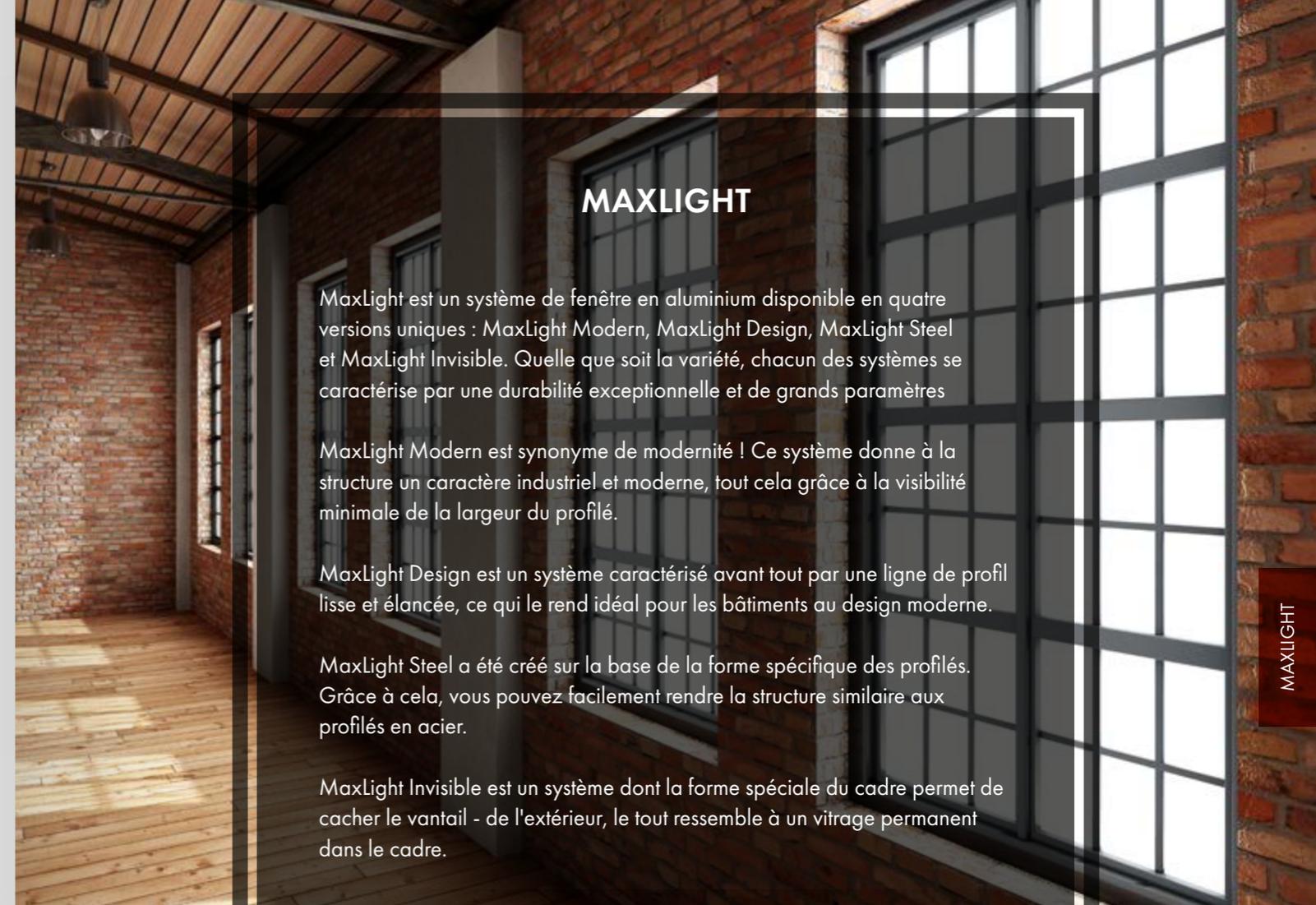
GENESIS

Une large gamme de profilés disponibles dans le cadre du système Genesis permet la conception de fenêtres, portes, vitrines ou cloisons modernes et très fonctionnelles. Le système établit une nouvelle norme d'isolation des fenêtres tout en maintenant une haute ergonomie d'utilisation. Des matériaux modernes d'isolation sont utilisés. En plus du joint de fenêtre classique central, un joint thermique supplémentaire a été conçu ce qui procure aux structures basées sur le système Genesis une excellente étanchéité.

Les caractéristiques techniques du système Genesis répondent aux exigences qui seront applicables à partir de 2021. Le système Genesis, vous permet de vous protéger contre le vent, le froid ou la chaleur venant de l'extérieur mais aussi contre les insectes.

MAXLIGHT

SYSTÈME DE PORTES ET FENÊTRES



MAXLIGHT

MaxLight est un système de fenêtre en aluminium disponible en quatre versions uniques : MaxLight Modern, MaxLight Design, MaxLight Steel et MaxLight Invisible. Quelle que soit la variété, chacun des systèmes se caractérise par une durabilité exceptionnelle et de grands paramètres

MaxLight Modern est synonyme de modernité ! Ce système donne à la structure un caractère industriel et moderne, tout cela grâce à la visibilité minimale de la largeur du profilé.

MaxLight Design est un système caractérisé avant tout par une ligne de profil lisse et élancée, ce qui le rend idéal pour les bâtiments au design moderne.

MaxLight Steel a été créé sur la base de la forme spécifique des profilés. Grâce à cela, vous pouvez facilement rendre la structure similaire aux profilés en acier.

MaxLight Invisible est un système dont la forme spéciale du cadre permet de cacher le vantail - de l'extérieur, le tout ressemble à un vitrage permanent dans le cadre.

MAXLIGHT

Variantes des profilés MaxLight



MODERN

STEEL

DESIGN

INVISIBLE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DESIGN	INVISIBLE	MODERN	STEEL
Profondeur du dormant	83 mm	75 mm	75 mm	105 mm
Profondeur du vantail	92 mm	84 mm	84 mm	97 mm
Remplissage d'épaisseur	jusqu'à 59 mm	jusqu'à 59 mm	jusqu'à 68 mm	jusqu'à 59 mm
Hauteur de la parclose	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
DIMENSIONS DES SECTIONS, VISIBLES DE L'EXTÉRIEUR				
Largeur minimale visible de l'extérieur fenêtre ouvrant vers l'intérieur	cadre: 35 mm vantail: 35 mm	cadre (vantail caché) 70 mm	cadre: 35 mm vantail: 35 mm	cadre: 35 mm vantail: 35 mm
Largeur minimale visible de l'extérieur porte ouvrant vers l'intérieur	cadre: 35 mm vantail: 68 mm	-	cadre: 35 mm vantail: 35 mm	cadre: 35 mm vantail: 35 mm
Largeur minimale visible de l'extérieur porte ouvrant vers l'extérieur	cadre: 15 mm vantail: 88 mm	-	cadre: 15 mm vantail: 88 mm	cadre: 15 mm vantail: 88 mm

PANORAMA

SYSTÈME DE BAIE EN ACCORDÉON



PANORAMA

Système de pointe de baies vitrées coulissantes en accordéon. Le système permet l'utilisation de 2 à 8 vantaux. Les vantaux se déplacent sur des rails sur qui font fonctionner tout le mécanisme. Une manœuvre fluide et facile est possible grâce aux rouleaux en acier spécialement conçus. L'innovation de ce système est l'absence de meneau mobile. Les vantaux sont reliés entre elles par les ferrures propres au système. La solution utilisée rend la structure plus légère, lui procure un aspect plus moderne et permet d'obtenir un gain d'espace.

Le système Panorama est disponible avec deux versions de seuil – prolongement du dormant utilisé sur le dessus et les côtés ou seuil bas encastré dans le sol. Les joints EPDM de haute qualité et les brosses protègent efficacement contre les effets néfastes des intempéries.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PANORAMA
Profondeur du dormant	74,5 mm
Profondeur du vantail	74,5 mm
Épaisseur du vitrage	16 – 50 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	57,5 mm
Vantail	73 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail	H – 1200 mm L – 2500 mm
Poids max. du vantail (porte / fenêtre)	jusqu'à 100 kg



MODERNSLIDE

SYSTÈME DE BAIES LEVANTE-COULISSANTES HST



MODERNSLIDE

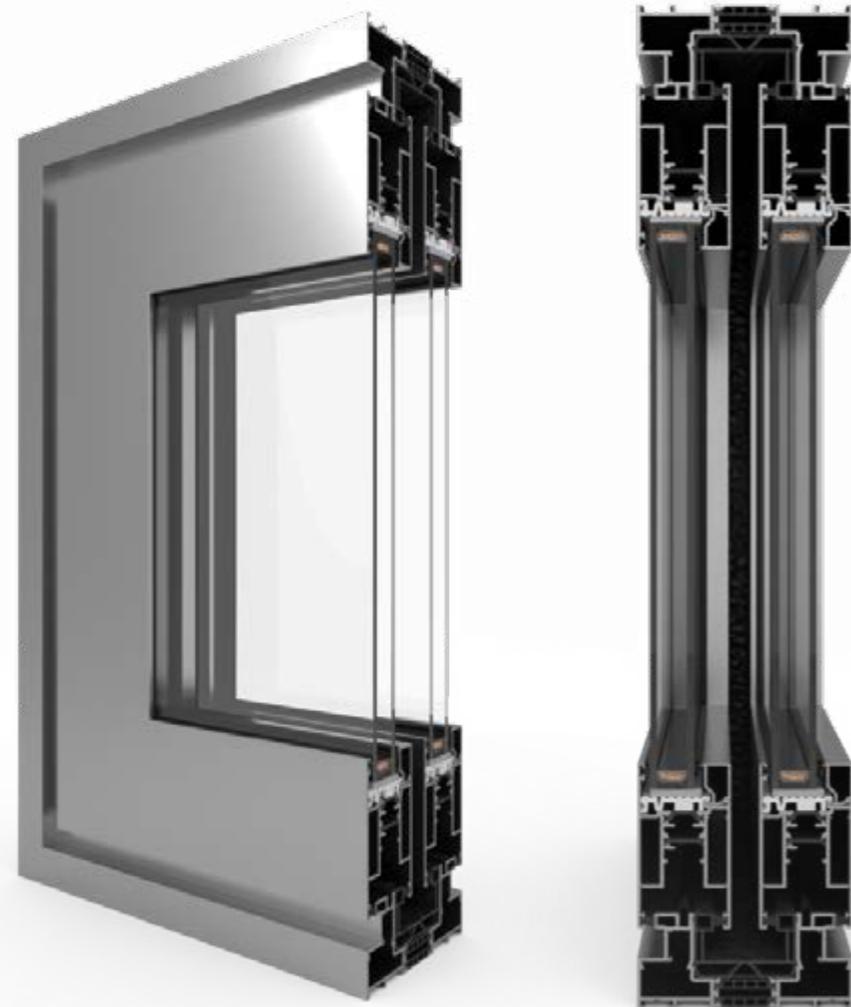
Système à isolation thermique renforcée, conçu pour réaliser les structures coulissantes. Les solutions disponibles permettent de concevoir les structures à deux, trois et même quatre rails, ce qui augmente la liberté dans la conception de la façade du bâtiment. Le poids maximal du vantail de la structure est dans ce cas de 250 kg. Malgré ce poids important, le système se caractérise par un aspect très fin, léger et moderne.

Le système Modernslide peut être utilisé pour concevoir une solution de type monobloc. Les structures coulissantes monoblocs posées dans la couche d'isolation située à l'intérieur des pièces. Une solution très intéressante et propre uniquement à ce système est le galandage. Cette solution permet de dissimuler presque complètement des vantaux coulissants dans le mur du bâtiment. Cela vous permet de maximiser la largeur de passage après l'ouverture des vantaux.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MODERNSLIDE
Profondeur du dormant	73 – 196 mm (Monoblock)
Profondeur du vantail	44 mm
Épaisseur du vitrage	24, 28 ou 32 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	47 mm
Vantail	71,2 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail	H – 2400 mm L – 1500 mm
Poids max. du vantail	250 kg

VISOGLIDE

SYSTÈME DE BAIES LEVANTES-COULISSANTES HST



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VISOGLIDE
Profondeur du dormant standard / spécial / monorail	117,7 / 125,4 / 141,6 mm
Profondeur du vantail	51 mm
Épaisseur du vitrage	6 – 36 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	27,5 mm / 52 mm
Vantail	90 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail	H – 1700 mm L – 2400 mm
Poids max. du vantail	250 kg



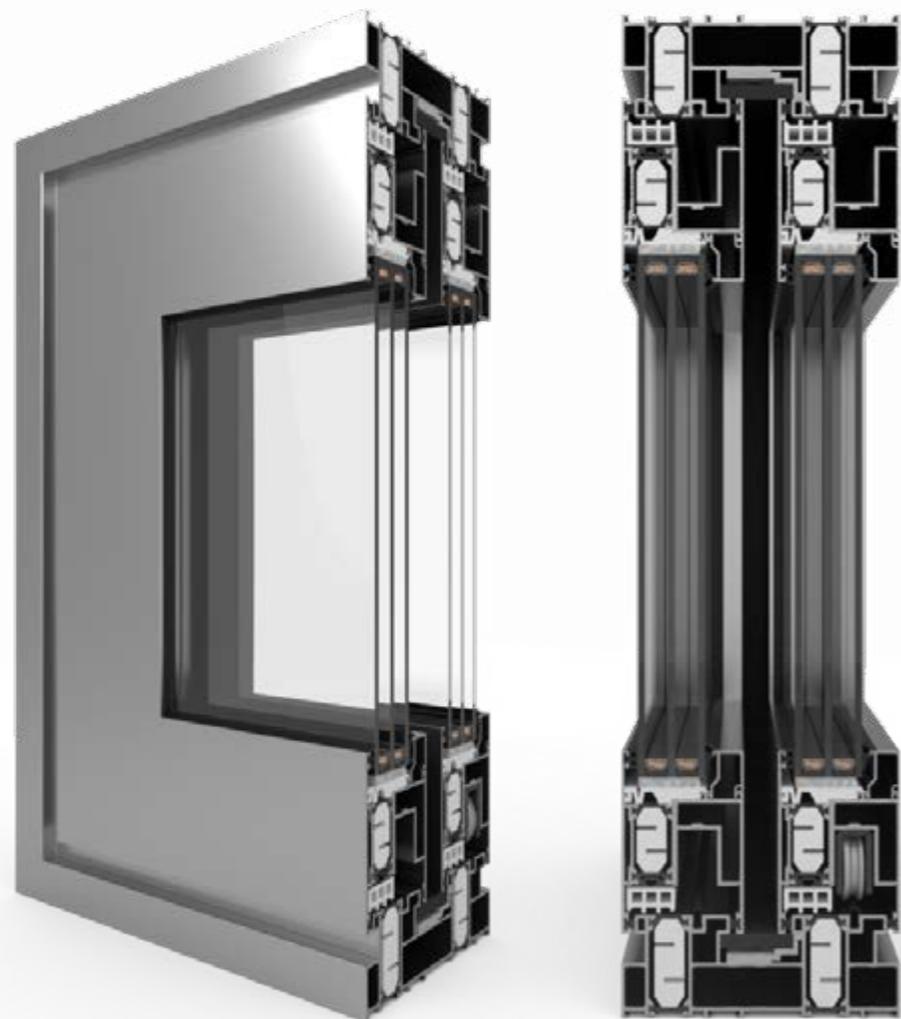
VISOGLIDE

Système composé de profilés à trois chambres à isolation thermique. Le système est destiné à la réalisation de systèmes coulissants, système levants-coulissant (avec seuil haut ou bas). La structure peut être composée de six éléments et se déplacer sur deux ou trois rails. Particulièrement recommandé en cas de création de la sortie sur la terrasse, le balcon ou dans le jardin.

Les vantaux se déplacent à l'aide des chariots spéciaux qui sont situés sous les éléments mobiles. Cela permet d'éviter l'accrochage de la structure. Un joint à brosse est présent ainsi qu'un poteau labyrinthe extrêmement fin (dans les vantaux coulissants et levants-coulissants) de 34 mm d'épaisseur. Une large gamme d'appuis de fenêtre est disponible (avec rejet d'eau invisible) ainsi que des profilés d'angle.

ULTRAGLIDE

SYSTÈME DE BAIES LEVANTES-COULISSANTES HST



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ULTRAGLIDE
Profondeur du dormant	153 – 239 mm
Profondeur du vantail	67 mm
Épaisseur du vitrage	14 – 52 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	30 mm / 56,5 mm
Vantail	100 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail	H – 2800 mm L – 3000 mm
Poids max. du vantail	400 kg



ULTRAGLIDE

Système destiné à réaliser les baies vitrées levantes-coulissantes. Il satisfait aux dernières exigences en matière d'isolation thermique, d'esthétique et de sécurité. Deux versions disponibles – avec seuil bas et solution d'angle 90°. Le système est équipé d'intercalaire de 22 et 28 mm d'épaisseur enrichie en fibre de verre. Les inserts thermiques et de vitrage renforcent l'isolation thermique de la section.

Le système se prête à la conception des structures avec des vantaux mobiles de très grandes dimensions. Il permet de fabriquer d'importantes surfaces vitrées qui assurent un apport maximal de lumière naturelle dans les pièces et facilite leur agencement, tout en maintenant la stabilité, la fonctionnalité et la légèreté de la structure. Il est possible d'appliquer le double ou triple vitrage.

VS 600

SYSTÈME DE FENÊTRES LEVANTES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VS 600
Profondeur du dormant	130,5 mm
Profondeur du vantail	52 mm
Épaisseur du vitrage	24 – 28 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	22 mm
Vantail	40,5 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. du vantail	H – 1150 mm L – 1500 mm
Poids max. du vantail	27 kg



VS 600

Système destiné à la construction de fenêtres levantes dédiées au marché américain et britannique. Il est équipé d'un mécanisme dédié de ferrures à ressorts qui permet de déplacer les vantaux vers le haut et vers le bas. L'utilisation d'une ferrure supplémentaire permet d'ouvrir les vantaux pour pouvoir les nettoyer.

Le système VS 600 permet de concevoir des solutions modernes de structures de fenêtres dans de nombreuses déclinaisons. Il est utilisé dans la conception de bâtiments résidentiels et publics (écoles, hôpitaux), ainsi que dans les bâtiments à rénover. La pose du système VS 600 est optimisée via le cadre extérieur avec une section carrée et l'assemblage de vantaux nécessitant un traitement minimal pour faciliter la pose.

SYSTÈMES DECEUNINCK

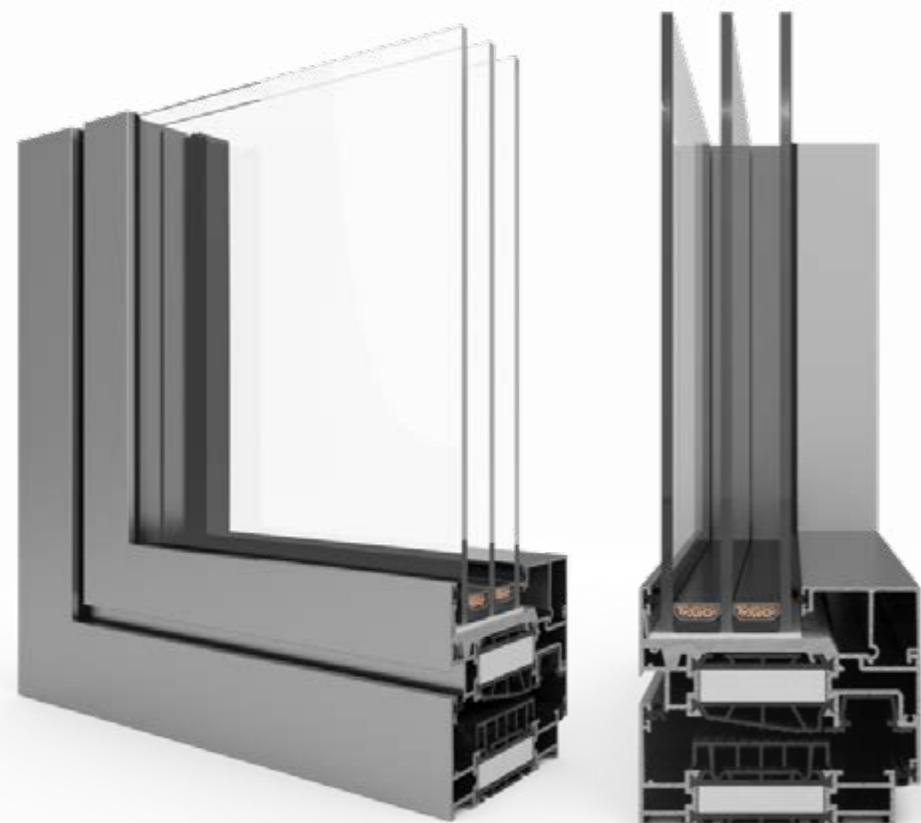
deceuninck

DECALU 88 STANDARD	56
DECALU 94 RETRO	58
DECALU 110 STEEL	60
DECALU 88 HIDDEN	62
DECALU 88 DOORS	64
DECALU 88 FOLDING DOORS	66
DECALU 163 SLIDE	68



DECALU 88 STANDARD

SYSTÈME DE PORTES ET FENÊTRES



DECALU 88 STANDARD

Le système Decalu 88 Standard est le système de base de la ligne de produits Decalu. Cependant, il offre déjà d'énormes possibilités de mise en œuvre. Le système est recommandé pour la réalisation de fenêtres monoblocs ou des fenêtres de rénovation.

En évoquant la conception du système Decalu 88 Standard il ne faut pas oublier de souligner les ferrures qui ont été séparés des profilés en aluminium à l'aide d'un profilé spécial en PVC. Cette solution brevetée et protégée par les droits de propriété garantit aux ferrures un fonctionnement fluide et sans accroches et les protège efficacement contre la corrosion. L'étanchéité parfaite est assurée par les joints fixés automatiquement et par l'intégration des joints aux profilés en aluminium. Les joints fixés à l'aide de machine dans le profilé assurent la constance de la qualité et de l'étanchéité contrairement aux joints fixés manuellement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Decalu 88 Standard
Profondeur du dormant (fenêtre / porte)	88 mm
Profondeur du vantail (fenêtre / porte)	96 mm / 97 mm
Épaisseur du vitrage (fenêtre fixe et porte / fenêtre ouvrante)	de 71 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant (porte / fenêtre)	43 mm / 75,7 mm
Vantail (porte / fenêtre)	31 mm / 71 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. de la fenêtre oscillo-battante	H - 1200 mm L - 2650 mm
Dimensions max. du vantail de porte	H - 1300 mm L - 2500 mm
Poids max. du vantail (fenêtre / porte)	100/120 kg; 160 kg

DECALU 94 RETRO

SYSTÈME DE FENÊTRE



DECALU 94 RETRO

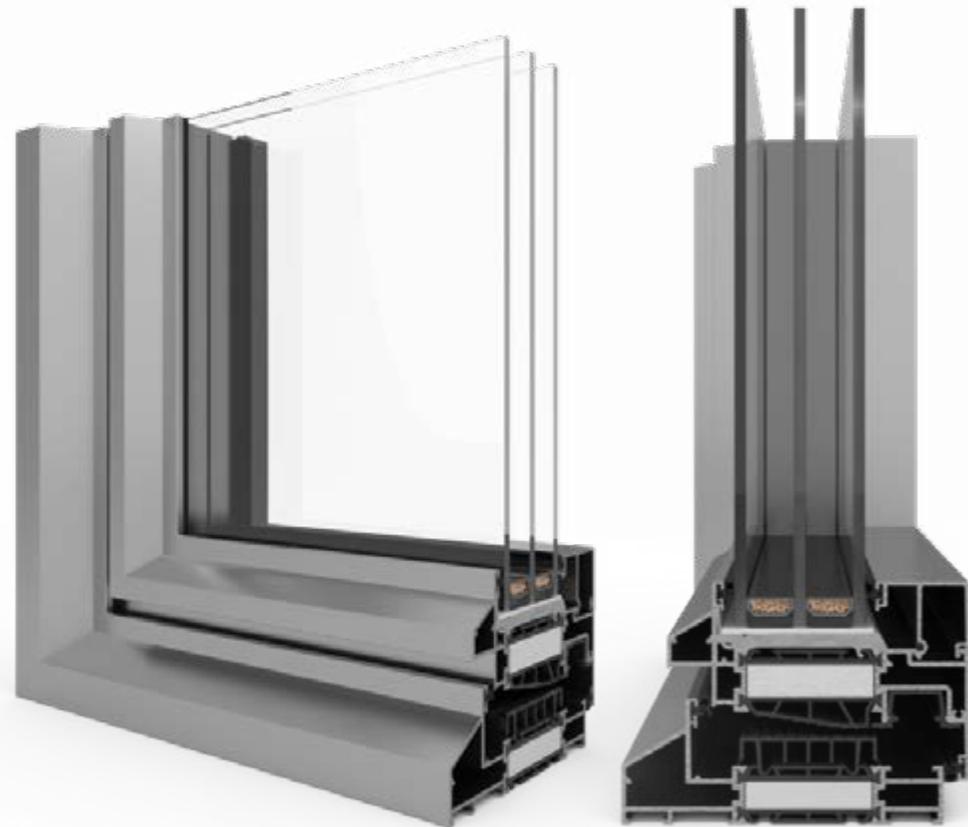
Le système Decalu 94 Retro est destiné à la fabrication de fenêtres dont l'aspect imite à la perfection les fenêtres en bois de style rétro. C'est une combinaison de solutions modernes avec un aspect classique. Les croisillons qu'on retrouve souvent en cas de fenêtres en bois procurent un aspect encore plus élégant aux fenêtres réalisées à l'aide de ce système.

Les fenêtres réalisées à l'aide du système Decalu 94 Retro peuvent être équipées de meneau mobile ou fixe. Aussi bien le meneau fixe que les croisillons se rapprochent d'aspect des profilées du dormant et du vantail de la fenêtre. Un avantage supplémentaire qu'apporte du charme à la menuiserie sont les paumelles invisibles ainsi que le joint et le rejet d'eau dissimulés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Decalu 94 Retro
Profondeur du dormant	94 mm
Profondeur du vantail	103 mm
Épaisseur du vitrage (fenêtre fixe et porte / fenêtre ouvrante)	de 71 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	43 mm
Vantail	31 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. de la fenêtre oscillo-battante	H - 1200 mm L - 2650 mm
Poids max. du vantail	100/120 kg

DECALU 110 STEEL

SYSTÈME DE FENÊTRE



DECALU 110 STEEL

Les fenêtres en aluminium basées sur le système Decalu 110 Steel se démarquent décidément par leur aspect extérieur. Elles se caractérisent par le « look acier ». Les profilés de coupe caractéristique se rapprochent de l'aspect de la menuiserie acier. Les fenêtres peuvent être équipées de meneau mobile ou fixe.

L'épaisseur de l'assemblage du dormant et du vantail est de seulement 83 mm ce qui signifie que la surface vitrée est nettement plus grande et les pièces beaucoup mieux éclairées. Pour les fenêtres basées sur le système Decalu 110 Steel, nous recommandons d'installer les croisillons qui, en combinaison avec l'aspect en acier du dormant, procurent au bâtiment un aspect intéressant, légèrement plus industriel.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Decalu 110 Steel
Profondeur du dormant	110 mm
Profondeur du vantail	103,5 mm
Épaisseur du vitrage (fenêtre fixe et porte / fenêtre ouvrante)	de 71 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	43 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. de la fenêtre oscillo-battante	H - 1200 mm L - 2650 mm
Poids max. du vantail	100/120 kg

DECALU 88 HIDDEN

SYSTÈME DE FENÊTRE



DECALU 88 HIDDEN

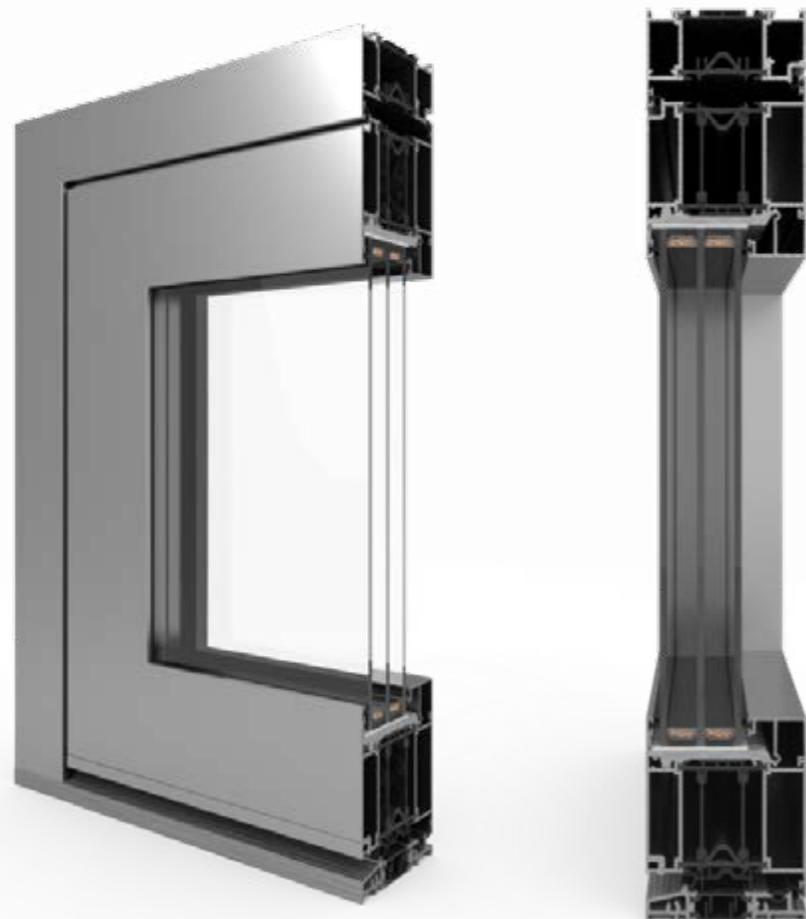
Le système utilise la solution brevetée appelée "l'ouvrant caché". L'assemblage des éléments vantail-vitrage fixe, vantail-vantail, vitrage fixe-vantail est réalisé sur le même plan ce qui signifie que les éléments ouvrants et fixes de ce système ont le même aspect.

L'aspect des fenêtres réalisées dans le système Decalu 88 Hidden est apprécié par les architectes. Elles se présentent particulièrement bien dans les immeubles de bureau mais elles fonctionnent également très bien en cas de la construction résidentielle. Les fenêtres Decalu 88 Hidden se présentant de façon très intéressante en cas de bâtiments avec un bossage externe vertical et horizontal ou en cas de pose dans des panneaux extérieurs préfabriqués rectangulaires ou carrés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Decalu 88 Hidden
Profondeur du dormant	88 mm
Profondeur du vantail	88 mm
Épaisseur du vitrage (fenêtre fixe et porte / fenêtre ouvrante)	de 71 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	81,5 mm
Vantail	43 mm (invisible)
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. de la fenêtre oscillo-battante	H - 1200 mm L - 2650 mm
Poids max. du vantail	100/120 kg

DECALU 88 DOORS

SYSTÈME DE PORTES



DECALU 88 DOORS

Portes en aluminium durables et à forte performance énergétique. Les portes créées à partir du système de portes Decalu 88 se caractérisent par un faible coefficient de transmission thermique. Pour une porte de dimension 1200 x 2500 mm avec triple vitrage le coefficient U est de 0,9 W/m²K. Les paramètres d'isolation thermique peuvent être renforcés en installant un vitrage plus épais. L'épaisseur maximale étant de 62 mm.

Une solution innovante utilisée dans la porte est un intercalaire thermique anti-bimétal que nous proposons en standard. L'intercalaire empêche la déformation de la porte même en plein soleil. Le système Decalu 88 doors permet une installation très simple des paumelles à rouleaux et de surface. La profondeur du dormant et du vantail est de 88 mm et les joints sont intégrés aux profilés de façon automatisée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Decalu 88 Doors
Profondeur du dormant	88 mm
Profondeur du vantail	88 mm
Épaisseur du vitrage	de 62 mm
LARGEUR MIN. VISIBLE DES PROFILÉS	
Dormant	52,7 mm
Vantail	77 mm
DIMENSIONS ET POIDS MAX. DE LA STRUCTURE	
Dimensions max. de la fenêtre oscillo-battante	H - 1400 mm L - 2900 mm
Poids max. du vantail	160 kg

DECALU 88 FOLDING DOORS

SYSTÈME DE BAIE EN ACCORDÉON



FOLDING DOORS

Les portes pliantes basées sur le système Decalu 88 Folding Doors offrent une très bonne isolation thermique en hiver, et en été elles permettent d'ouvrir la maison sur un jardin ou une terrasse.

Le système unique de ferrures et de profilés permet de créer des structures jusqu'à 3 m de haut, alors que sa largeur n'a pas de limites. Un profil de réglage spécialement conçu permet la production de toutes les ouvrants de la même taille.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DECALU 88 FOLDING DOORS
Profondeur de construction	97 mm
Épaisseur maximale du vitrage	jusqu'à 62 mm
DIMENSIONS ET POIDS DE CONSTRUCTION MAXIMUMS	
Dimensions max. du vantail (HxL)	H – 1000 mm L – 3000 mm
Poids max. du vantail (porte / fenêtre)	150 kg

DECALU 163 SLIDE

SYSTÈME DE BAIES LEVANTES-COULISSANTES HST



DECALU 163 SLIDE

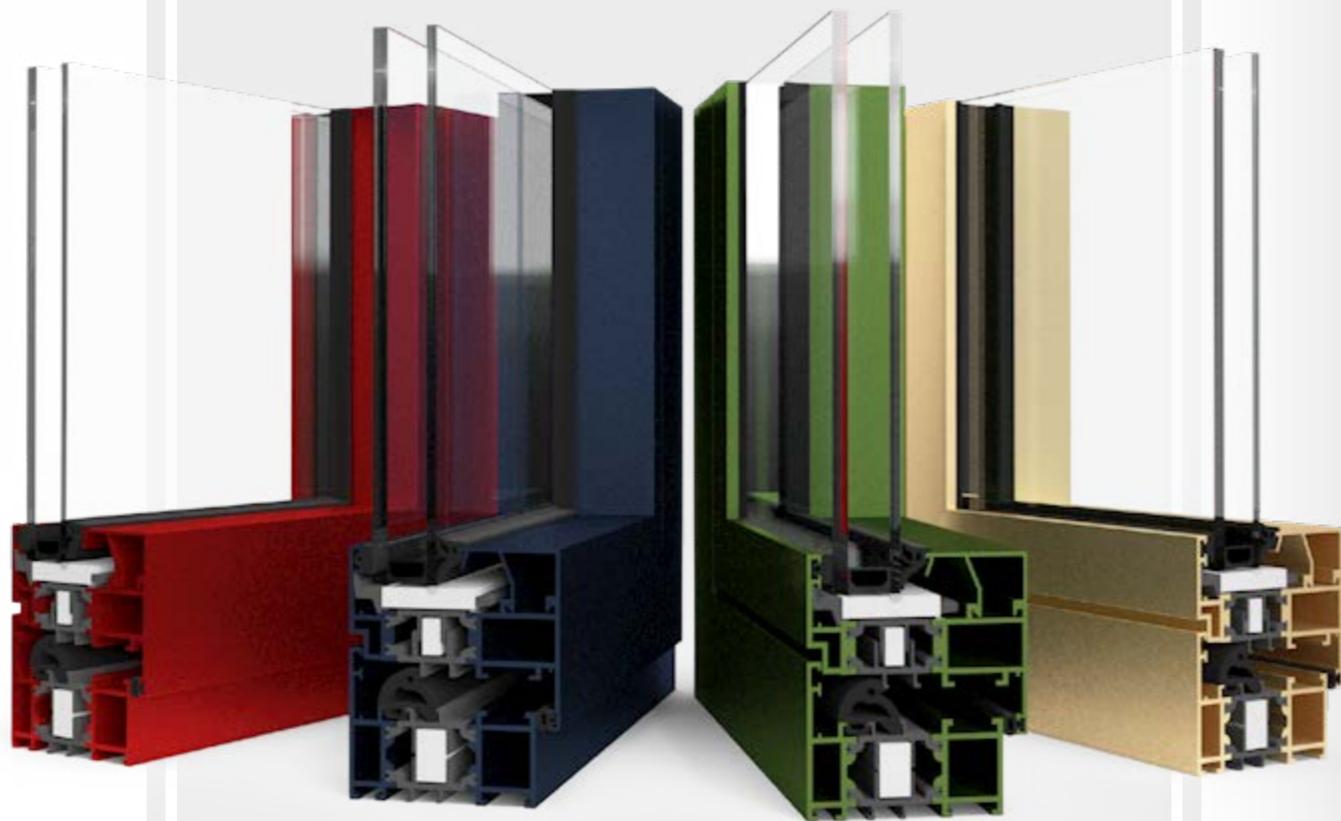
Confort de glisse, très bonne isolation et design élégant. Les portes levantes et coulissantes réalisées avec le système Decalu 163 Slide sont parfaites pour les maisons et les institutions publiques. C'est le moyen idéal pour éclairer les pièces.

Le système offre d'excellentes opportunités. La structure peut comprendre jusqu'à 6 ouvrants et peut se déplacer le long de trois rails. Il convient de mentionner que les profils des cadres et des ouvrants sont minces et étroits, grâce à quoi la surface vitrée est plus grande et la largeur totale visible du meneau mobile n'est que de 73 mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DECALU 163 SLIDE
Profondeur de construction	163 mm
Épaisseur maximale du vitrage	58 mm
DIMENSIONS ET POIDS DE CONSTRUCTION MAXIMUMS	
Dimensions max. du vantail	H – 3200 mm L – 3300 mm
Poids max. du vantail	400 kg

COULEURS

Les profilés en aluminium offrent des possibilités illimitées. Pour obtenir l'effet de couleur souhaité, les fenêtres peuvent être laquées dans toutes les couleurs du nuancier RAL K7 ou imitation bois.





Despiro

DESPIRO

PORTES ALUMINIUM

1

Panneaux décoratifs disponibles en nombreux modèles et couleurs de la palette RAL ainsi qu'en revêtements imitation bois.

2

Avec ou sans seuil.

3

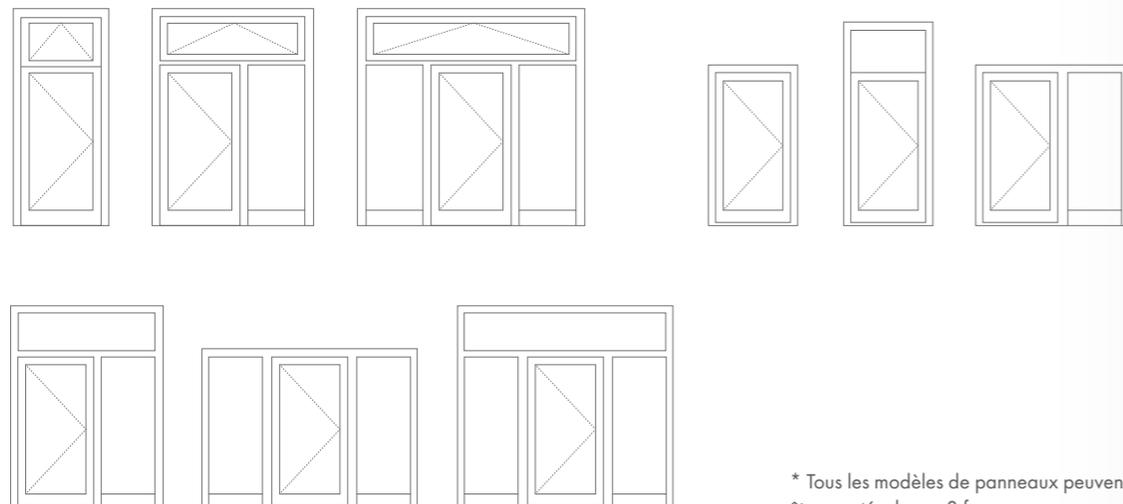
Les joints assurant une bonne étanchéité à l'eau et à l'air ce qui augmente le confort d'utilisation et réduit les coûts.

4

4 variantes d'isolation: ST, SI, SI+ et AERO permettant d'obtenir de très bons paramètres thermiques.

5

Les profils en aluminium rigides et durables permettant de réaliser des portes de grandes dimensions.



* Tous les modèles de panneaux peuvent être montés de ces 3 façons.

PORTES ALUMINIUM DESPIRO

La collection élégante de portes d'entrée Despiro est une offre attrayante pour les clients les plus exigeants qui recherchent la modernité, aussi bien en termes de technologie que d'esthétisme. Chaque élément de menuiserie extérieure combine raffinement et durabilité, et ne manque jamais de séduire.

Esthétique et Design

Les principaux avantages qui distinguent ces portes sont les vantaux cachés dans les panneaux décoratifs; on obtient ainsi une seule surface. Cet effet a été obtenu grâce à l'utilisation de profils spéciaux sur lesquels les panneaux sont installés. Les portes ont été conçues de telle sorte que cet effet affleurant soit visible de l'extérieur comme de l'intérieur. Les charnières cachées assurent la cohérence et l'harmonie de l'ensemble en augmentant l'effet esthétique de la porte.

Étanchéité et isolation

Comme la structure de support est en MB-86, nous obtenons des profils légers mais robustes, disponibles en quatre variantes de construction (ST, SI, SI + SI et AERO) et en trois combinaisons de joint du seuil plat. Les portes ont une étanchéité élevée à l'eau et à l'air, ainsi qu'une excellente isolation thermique et phonique. Cela se traduit par un confort de vie à l'intérieur du bâtiment et les coûts réduits de son usage.



○ DP 01

- DP 60.1600 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés en applique,
- Surface: RAL 9016 blanc brillant,

DP 02 ○

- DP 60.1800 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés encastrée,
- Surface: RAL 7016 gris anthracite lisse,



○ DP 03

- DP 60.1000 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés en applique,
- Surface: RAL 7016 gris anthracite lisse,

DP 04 ○

- DP 60.1400 tirant inox,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés encastrée,
- Surface: Acajou / plus value pour couleur imitation bois,



○ DP 05

- DP 60.1600 tirant inox,
- Fraisage des deux côtés,
- Surface: RAL 7016 gris anthracite lisse,

DP 06 ○

- DP 60.1000 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Fraisage des deux côtés,
- Surface: RAL 7001 lisse,



○ DP 07

- DP 40.1400 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bords transparents,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Fraisage des deux côtés,
- Surface: RAL 3004 rouge pourpre lisse,

DP 08 ○

- DP 60.800 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bords transparents,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Surface: RAL 9016 blanc brillant,





DP 09

- DP 60.1600 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés encastrée,
- Surface: RAL 7016 gris anthracite lisse/WENGE/plus value pour couleur imitation bois,

DP 10

- DP 60.1800 tirant inox,
- Surface: RAL 9006 gris clair alu sablé,



DP 11

- DP 60.1800 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés en applique,
- Surface: RAL 9007 gris alu sablé,

DP 12

- DP 50.1200 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bords transparents,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés en applique
- Surface: RAL 3004 rouge, pourpre lisse/RAL 9007 gris alu sablé,



DP 13

- DP 200.1600 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés en applique,
- Surface: RAL 7016 gris anthracite lisse,

DP 14

- DP 60.1600 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Fraisage des deux côtés,
- Surface: RAL 9016 blanc brillant,



DP 15

- DP 60.1200 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés en applique,
- Surface: RAL 7016 gris anthracite lisse,

DP 16

- DP 60.1600 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Fraisage des deux côtés,
- Surface: RAL 7016 gris anthracite lisse,





○ **DP 17**

- DP 50.1200 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Fraisage des deux côtés,
- Surface: RAL 9016 blanc brillant,

○ **DP 18**

- DP 60.800 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Fraisage des deux côtés,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés encastrée,
- Surface: RAL 7001 lisse,



○ **DP 19**

- DP 60.800 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Surface: RAL 9016 blanc brillant,

○ **DP 20**

- DP 60.1800 tirant inox,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes et bords décorés,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Protection contre les rayures – application Alu-Inox placée à l'extérieur, encastrée,
- Surface: RAL 7016 gris anthracite lisse,



○ **DP 21**

- DP 60.1800 tirant inox,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés en applique,
- Surface: RAL 7016 gris anthracite lisse,

○ **DP 22**

- DP 60.1800 tirant inox,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés en applique,
- Surface: RAL 7016 gris anthracite lisse,

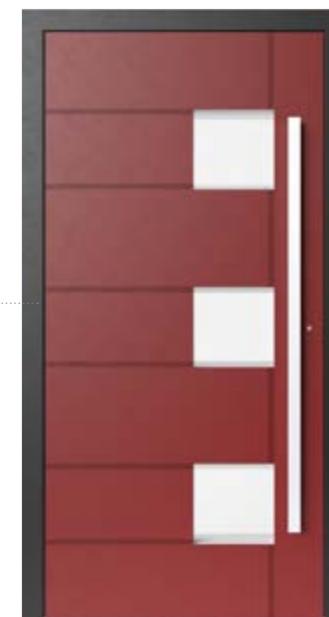


○ **DP 23**

- DP 60.1800 tirant inox,
- Application Alu-Inox placée des deux côtés en applique,
- Surface: RAL 9016 blanc brillant,

○ **DP 24**

- Tirant DP 60.1400,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Fraisage des deux côtés RAL3004/RAL9005,





○ DP 25

- Tirant DP 60.1400,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox,
- RAL5005,

○ DP 26

- Tirant DP 40.1200,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Fraisage des deux côtés,
- RAL7040,



○ DP 27

- Tirant DP 30.1200,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Fraisage des deux côtés,
- RAL9005,

○ DP 28

- Tirant DP 60.1400,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé avec bandes transparentes,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Fraisage des deux côtés,
- RAL1023/RAL9005,



○ DP 29

- Tirant DP 70.1400,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox,
- RAL9005,

○ DP 30

- Tirant DP 70.1200,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox,
- RAL7040,



○ DP 31

- Tirant DP 60.1600,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox,
- RAL6012,

○ DP 32

- Tirant DP 60.1800,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox,
- RAL9001,



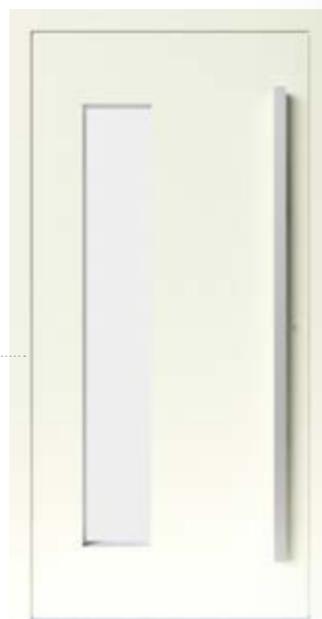


○ **DP 33**

- Tirant DP 60.1400,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox,
- RAL3004,

○ **DP 34**

- Tirant DP 60.1600,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Panneau lisse,
- RAL9001,



○ **DP 35**

- Tirant DP 60.1600,
- Fraisage des deux côtés,
- RAL3004,

○ **DP 36**

- Tirant DP 30.1400,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- RAL7040,



○ **DP 37**

- Tirant DP 60.1200,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox,
- RAL7016,

○ **DP 38**

- Tirant DP 60.1400,
- Vitrage avant: VSG 33.1 thermofloat,
- Vitrage milieu: verre sablé,
- Vitrage arrière: thermofloat avec intercalaire noir WE,
- Application Alu-Inox,
- RAL1019,





Modèle DP 30

(wsporniki pod kątem 45 stopni),
stal nierdzewna, matowa, polerowana

Dostępne rozmiary:

- DP 30.600 – 30x600 mm
- DP 30.800 – 30x800 mm
- DP 30.1000 – 30x1000 mm
- DP 30.1200 – 30x1200 mm
- DP 30.1400 – 40x1400 mm
- DP 30.1600 – 40x1600 mm
- DP 30.1800 – 40x1800 mm

Modèle DP 40

(wsporniki proste),
stal nierdzewna, matowa, polerowana

Dostępne rozmiary:

- DP 40.600 – 30x600 mm
- DP 40.800 – 30x800 mm
- DP 40.1000 – 30x1000 mm
- DP 40.1200 – 30x1200 mm
- DP 40.1400 – 40x1400 mm
- DP 40.1600 – 40x1600 mm
- DP 40.1800 – 40x1800 mm



Modèle DP 60

(supports droits), acier inoxydable,
mat, dépoli

Dimensions possibles:

- DP 60.600 – 40x20x600 mm
- DP 60.800 – 40x20x800 mm
- DP 60.1000 – 40x20x1000 mm
- DP 60.1200 – 40x20x1200 mm
- DP 60.1400 – 40x40x1400 mm
- DP 60.1600 – 40x40x1600 mm
- DP 60.1800 – 40x40x1800 mm

Modèle DP 70

(supports sous l'angle de 45 degrés),
acier inoxydable, mat, dépoli

Dimensions possibles:

- DP 70.600 – 40x20x600 mm
- DP 70.800 – 40x20x800 mm
- DP 70.1000 – 40x20x1000 mm
- DP 70.1200 – 40x20x1200 mm
- DP 70.1400 – 40x40x1400 mm
- DP 70.1600 – 40x40x1600 mm
- DP 70.1800 – 40x40x1800 mm



Modèle DP 80

(supports au bout du tirant),
acier inoxydable, mat, dépoli

Dimensions possibles:

- DP 80.600 – 600 mm



Modèle DP 90

(supports courbés vers l'avant),
acier inoxydable, mat, dépoli

Dimensions possibles:

- DP 90.600 – 600 mm



Modèle DP 210

(supports sous l'angle de 45 degrés),
acier inoxydable/ bois Jatobe, mat,
dépoli

Dimensions possibles:

- DP 210.800 – 800 mm
- DP 210.1200 – 1200 mm
- DP 210.1600 – 1600 mm

Modèle DP 110

(supports sous l'angle de 45 degrés),
acier inoxydable, mat, dépoli

Dimensions possibles:

- DP 110.600 – 600 mm
- DP 110.800 – 800 mm
- DP 110.1000 – 1000 mm
- DP 110.1200 – 1200 mm
- DP 110.1400 – 1400 mm
- DP 110.1600 – 1600 mm
- DP 110.1800 – 1800 mm



Modèle DP 200

(supports droits),
acier inoxydable/ bois Jatobe, mat,
dépoli

Dimensions possibles:

- DP 200.800 – 800 mm
- DP 200.1200 – 1200 mm
- DP 200.1600 – 1600 mm



Nous proposons une large gamme de vitrages décoratifs, transparents ou imprimés aux motifs des plus populaires.
(Non applicable aux modèles DP20 à DP 36.)

Vitrages imprimés en option:



Satinata

Master-Ligne

Chinchilla

Master-Carre

Master-Point

Les impostes et fixes latéraux sont composées de triple vitrage avec intercalaires warm edge.
Les fixes peuvent être situés des deux côtés de la porte.

Largeur maximale du fixe: 1400 mm.

Variante 1: Vitrage sablé (motif)

Variante 2: Vitrage transparent

Variante 3: Vitrage imprimé

Les portes ALU à panneaux décoratifs affleurants sont une proposition pour les plus exigeants. En raison de sa technique de fabrication moderne et de son design, les portes Despiro garantissent non seulement une entrée fonctionnelle et durable, mais aussi une très belle décoration de l'ensemble.

Couleurs standard

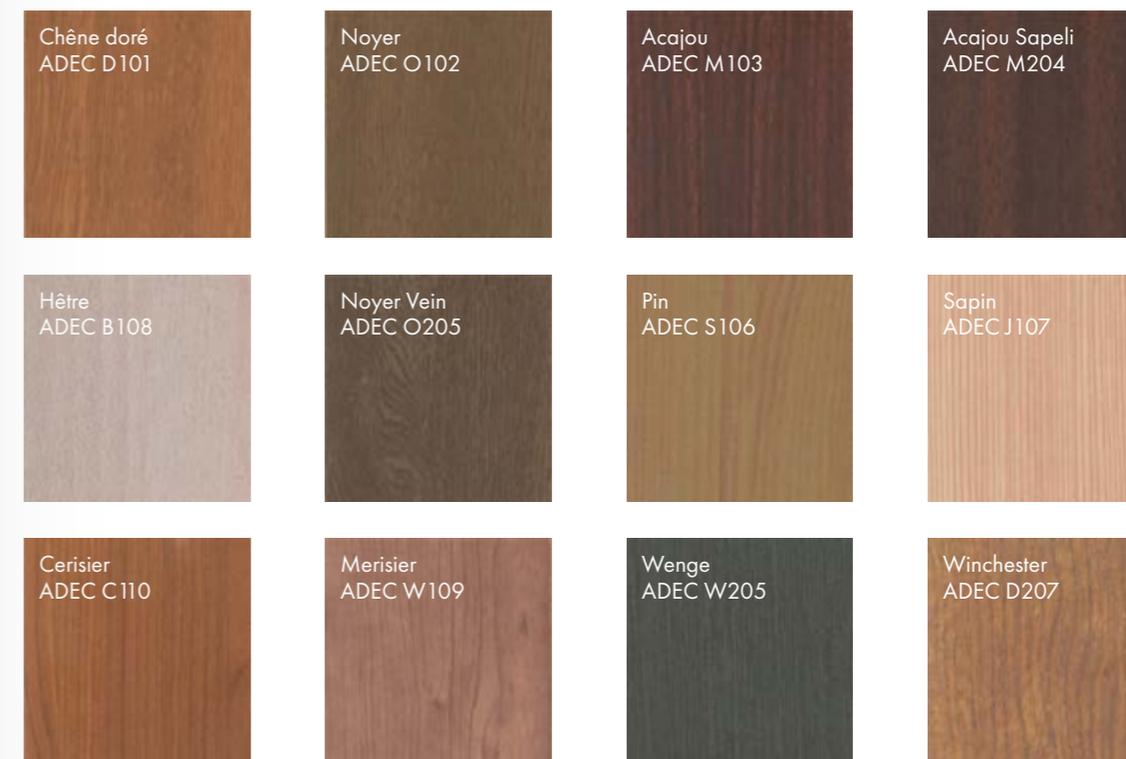
La couleur embellit votre BPE et lui apporte un caractère unique.



* En option, toutes les couleurs de la palette RAL sont disponibles avec supplément.

** Les modèles DP20 à DP36 sont uniquement disponibles en couleurs RAL.

Couleurs imitation bois



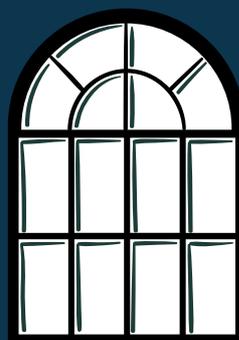
* Les couleurs présentées peuvent différer des vraies.

** Couleurs imitation bois avec supplément.

*** Les modèles DP20 à DP36 sont uniquement disponibles en couleurs RAL.







EXCLUSIVE
WINDOWS

CONTACT US

+32 472 73 76 39

exclusive.windows.stg@gmail.com

<https://en.st-group.info/exclusive-windows>